

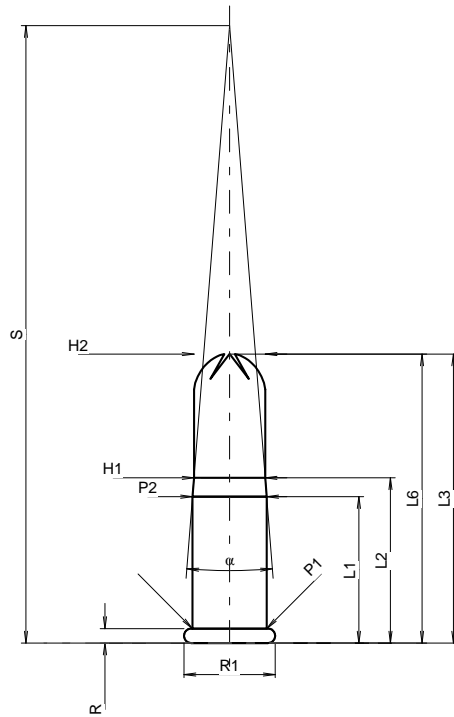
**C.I.P.****22 Long Shot**

TAB. V

Date 84-06-14

Pays d'origine: US

Révision 00-06-07

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	11.34
L2	=	12.79
L3	=	22.38
L4	=	
L5	=	
L6	=	22.38

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.12	-0.18
R1	=	7.06	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
δ	=		
f	=		
β	=		

**Chambre à poudre**

P1	=	5.74
P2*	=	5.74

**Cône de raccordement**

α*	=	9°
S*	=	47.81
r1 min	=	
r2	=	

**Collet**

H1*	=	5.51
H2 <sup>1)</sup>	=	5.51

**Projectile**

G1	=	
G2	=	
F	=	
L1+G	=	

**Pressions (Énergies)****Méthode crusher**

Pmax	=	1400 bar
PK	=	1610 bar
PE	=	1820 bar
M	=	24.18

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.20
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	20.45

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.12
R1	=	7.32
R2	=	
R3	=	
r	=	0.13

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	5.78
P2	=	

**Cône de raccordement**

α	=	
S	=	
r1 max	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	5.68

**Prise de rayures**

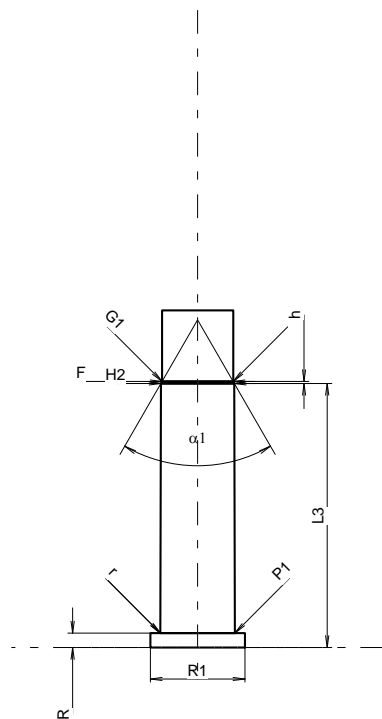
G1*	=	5.51
G	=	
α1*	=	60°
h	=	0.15
s	=	
i	=	
w	=	

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	5.51
Z <sup>1)</sup>	=	5.51

**Rayures**

b	=	
N	=	
u	=	
Q	=	23.81 mm <sup>2</sup>



Échelle 1.71:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 2.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base