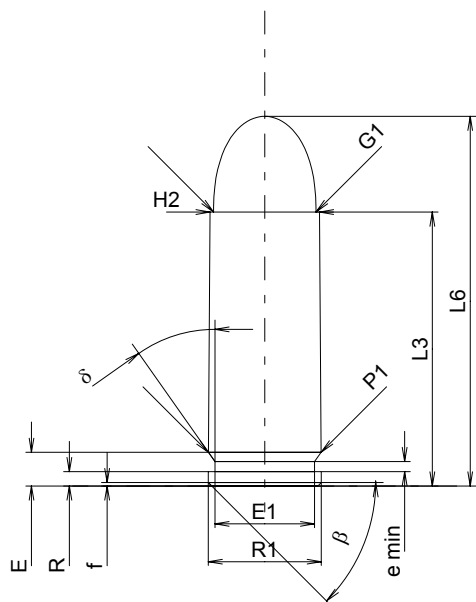


**C.I.P.****9 mm FAR**

TAB.	IV
Date	00-09-15

Pays d'origine: IT

Révision

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=		
L2	=		
L3 <sup>1)</sup>	=	24.15	-0.25
L4	=		
L5	=		
L6	=	32.60	

**Culot**

R	=	1.27	
R1	=	9.96	
R3	=		
E	=	2.97	
E1	=	8.79	
e min	=	0.89	
delta	=	35°	
f	=	0.30	
beta	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	9.93	
P2	=		

**Cône de raccordement**

alpha	=		
S	=		
r1 min	=		
r2	=		

**Collet**

H1	=		
H2 <sup>1)</sup>	=	9.65	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	9.03	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	27.50	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	2600 bar	
PK	=	2990 bar	
PE	=	3380 bar	
M	=	12.50	

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.30	
delta L	=		

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=		
L2	=		
L3 <sup>1)</sup>	=	24.15	

**Cuvette**

R	=		
R1	=	10.00	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	2.97	
P1 <sup>1)</sup>	=	9.96	
P2	=		

**Cône de raccordement**

alpha	=		
S	=		
r1 max	=		
r2	=		

**Collet**

H1	=		
H2 <sup>1)</sup>	=	9.68	

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)*</sup>	=	9.05	
G <sup>1)*</sup>	=	3.35	
alpha1	=	180°	
h	=		
s	=		
i <sup>1)</sup>	=	1°57'58"	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)*</sup>	=	8.82	
Z <sup>1)</sup>	=	9.02	

**Rayures**

b	=	2.49	
N	=	6	
u	=	250.00	
Q	=	62.61	mm <sup>2</sup>

Échelle 1.5:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base