

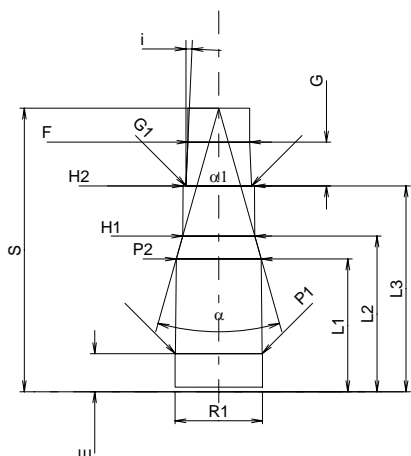
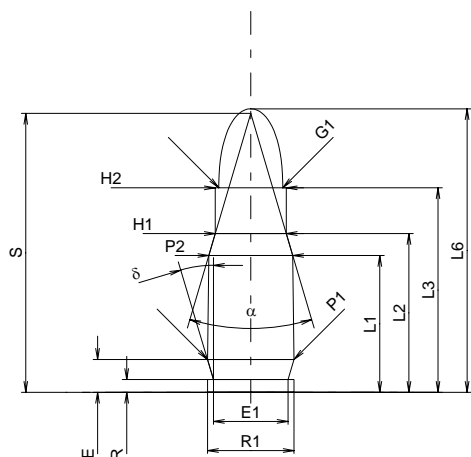
**C.I.P.****5,45x18**

TAB. IV

Date 93-05-24

Pays d'origine: SU

Révision 00-06-07

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 *	=	12.07	-0.20
L2	=	14.00	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	18.03	-0.25
L4	=		
L5	=		
L6	=	25.00	

**Culot**

R	=	1.13	-0.25
R1	=	7.64	
R3	=		
E	=	2.90	
E1	=	6.58	
e min	=		
delta	=	16°40'10"	
f	=		
beta	=		

**Chambre à poudre**

P1 *	=	7.64	
P2 *	=	7.40	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha	=	32°54'28"	
S	=	24.60	
r1 min	=		
r2	=		

**Collet**

H1 *	=	6.26	
H2 <sup>1)</sup>	=	6.26	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	5.63	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	21.89	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	1750	bar
PK	=	2013	bar
PE	=	2275	bar
M	=	9.00	

**Autres indications**

Fe	=	0.20	
delta L	=		

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1 *	=	11.70	
L2 *	=	13.72	
L3 <sup>1)2)</sup>	=	18.15	+0.10

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.05	
R1	=	7.70	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.35	
P1 <sup>1)2)</sup>	=	7.65	+0.03
P2 <sup>2)</sup> *	=	7.50	+0.02

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup>	=	31°30'57"	
S	=	25.00	
r1 max	=		
r2	=		

**Collet**

H1 *	=	6.36	
H2 <sup>1)2)</sup>	=	6.30	+0.02

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)2)</sup> *	=	5.80	+0.03
G <sup>1)</sup> *	=	3.86	
alpha1	=	180°	
h	=		
s	=		
i <sup>1)</sup>	=	2°35'44"	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)2)</sup> *	=	5.45	+0.02
Z <sup>1)2)</sup>	=	5.60	+0.03

**Rayures**

b	=	2.00	
N	=	6	
u	=	270.00	
Q <sup>3)</sup>	=	24.25	mm <sup>2</sup>

Échelle 1.5:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe .

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
2) Valable uniquement pour les canons d'épreuve  
3)  
\* Dimensions de base