

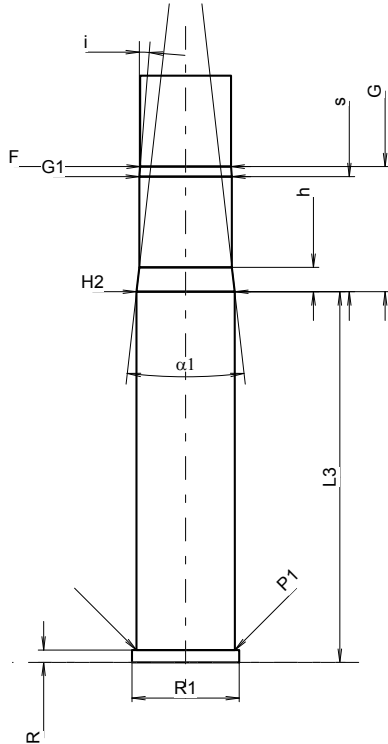
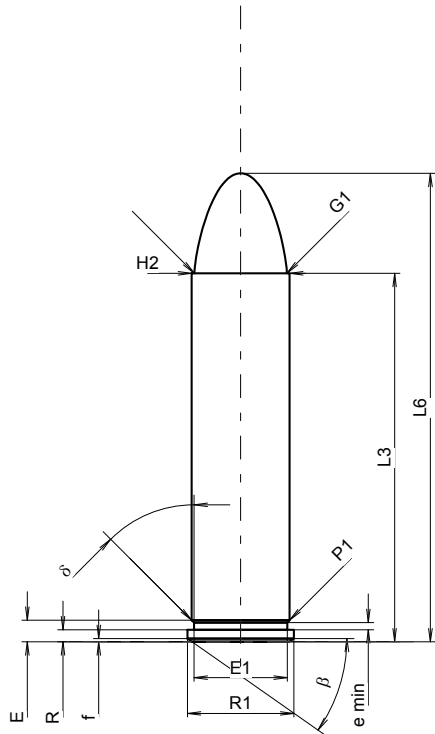
**C.I.P.****460 S&W Mag**

TAB. IV

Date 06-05-16

Pays d'origine: US

Révision 08-04-15



Échelle 1.07:1

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	45.72
L4	=	
L5	=	
L6	=	58.12

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.50	-0.25
R1	=	13.21	
R3	=		
E	=	2.68	
E1	=	11.56	
e min	=	0.89	
delta	=	45°	
f	=	0.41	
beta	=	35°	

**Chambre à poudre**

P1	=	12.14
P2	=	

**Cône de raccordement**

alpha	=	
S	=	
r1 min	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	12.14

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	11.49
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	61.24

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	3950 bar
PK	=	4543 bar
PE	=	5135 bar
M	=	25.00

**Autres indications**

Fe <sup>1)4)</sup>	=	0.25
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	45.97

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.52
R1	=	13.31
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	12.19
P2	=	

**Cône de raccordement**

alpha	=	
S	=	
r1 max	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	12.17

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)</sup> *	=	11.48
G <sup>1)</sup>	=	15.52
alpha1 *	=	13°
h	=	3.03
s *	=	14.27
i <sup>1)</sup> *	=	4°35'
w	=	

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	11.28
Z <sup>1)</sup>	=	11.46

**Rayures**

b	=	3.66
N	=	5
u	=	508.00
Q	=	101.61 mm <sup>2</sup>

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
4) Feuillure sur la bourrelet  
\* Dimensions de base