

**C.I.P.****8 x 58 R**

TAB.

II

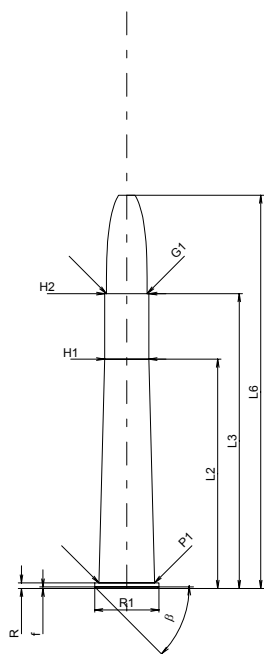
Date

84-06-14

Pays d'origine: DE

Révision

02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	
L2 *	=	45.50
L3 <sup>1)</sup>	=	58.50
L4	=	
L5	=	
L6	=	78.00

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.10	-0.25
R1	=	12.75	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
δ	=	45°	
f	=	0.30	
β	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	11.05
P2	=	

**Cône de raccordement**

α	=	
S	=	
r1 min	=	
r2	=	

**Collet**

H1 *	=	8.78
H2 <sup>1)</sup>	=	8.78

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	8.09
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	100.50

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	2200 bar
PK	=	2530 bar
PE	=	2750 bar
M	=	25.00
EE	=	2270 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.15
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	
L2 *	=	45.50
L3 <sup>1)</sup>	=	59.00

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.10
R1	=	12.80
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	11.08
P2	=	

**Cône de raccordement**

α	=	
S	=	
r1 max	=	
r2	=	

**Collet**

H1 *	=	8.82
H2 <sup>1)</sup>	=	8.81

**Prise de rayures**

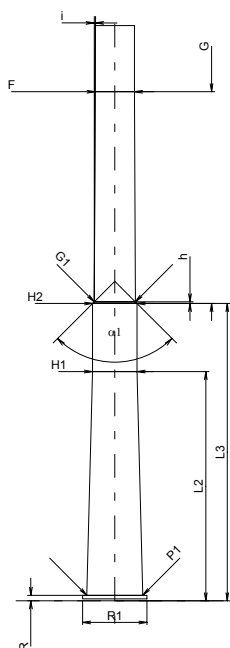
G1 <sup>1)</sup> *	=	8.15
G <sup>1)</sup> *	=	42.00
α1	=	90°
h *	=	0.33
s	=	
i <sup>1)</sup>	=	0°14'26"
w	=	

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	7.80
Z <sup>1)</sup>	=	8.07

**Rayures**

b	=	4.40
N	=	4
u	=	240.00
Q	=	50.30 mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1.5

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base