

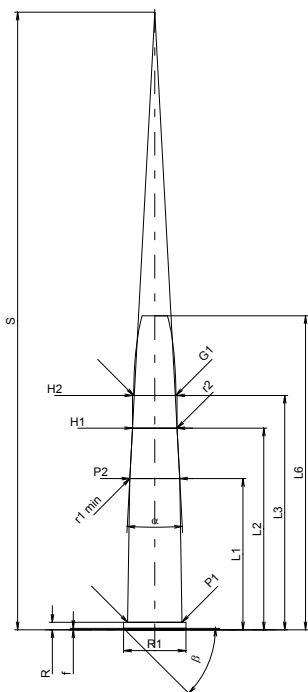
**C.I.P.****8,15 x 46 R**

TAB. II

Date 84-06-14

Pays d'origine: DE

Révision 02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 *	=	30.00
L2 *	=	40.00
L3 <sup>1)</sup>	=	46.50
L4	=	
L5	=	
L6	=	62.30

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.50	-0.25
R1	=	12.35	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
delta	=		
f	=	0.30	
beta	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	10.75
P2 *	=	9.90

**Cône de raccordement**

alpha	=	6°07'30"
S	=	122.52
r1 min	=	0.50
r2	=	0.50

**Collet**

H1 *	=	8.83
H2 <sup>1)</sup>	=	8.83

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	8.38
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	72.00

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	1650 bar
PK	=	1898 bar
PE	=	2060 bar
M	=	25.00
EE	=	1785 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.15
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1 *	=	30.00
L2 *	=	40.00
L3 <sup>1)</sup>	=	46.80

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.50
R1	=	12.40
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	10.77
P2 *	=	9.92

**Cône de raccordement**

alpha	=	6°07'30"
S	=	122.71
r1 max	=	0.50
r2	=	0.50

**Collet**

H1 *	=	8.85
H2 <sup>1)</sup>	=	8.84

**Prise de rayures**

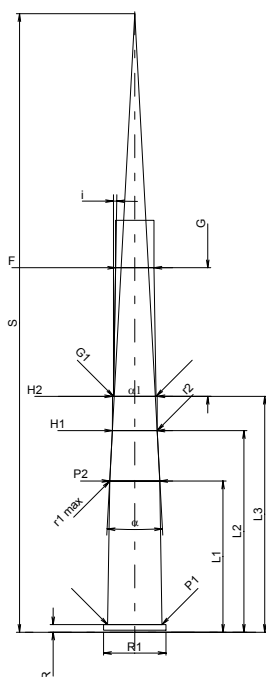
G1 <sup>1)</sup> *	=	8.45
G <sup>1)</sup> *	=	25.50
alpha1	=	180°
h	=	
s	=	
i <sup>1)</sup>	=	0°57'17"
w	=	

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	7.60
Z <sup>1)</sup>	=	8.03

**Rayures**

b	=	3.00
N	=	6
u	=	360.00
Q	=	49.34 mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1.5

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base