

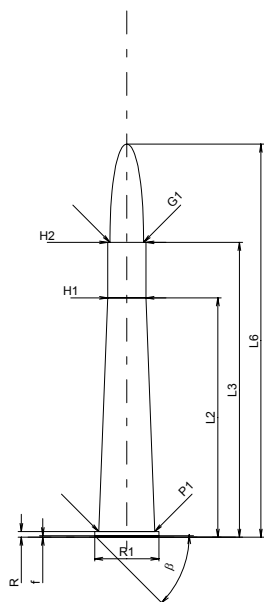
**C.I.P.****6,5 x 58 R**

TAB. II

Date 84-06-14

Pays d'origine: DE

Révision 02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	
L2 *	=	47.50
L3 <sup>1)</sup>	=	58.50
L4	=	
L5	=	
L6	=	78.00

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.15	-0.25
R1	=	12.75	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
delta	=		
f	=	0.30	
beta	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	11.10
P2	=	

**Cône de raccordement**

alpha	=	
S	=	
r1 min	=	
r2	=	

**Collet**

H1 *	=	7.57
H2 <sup>1)</sup>	=	7.57

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	6.64
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	88.50

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	2800 bar
PK	=	3220 bar
PE	=	3500 bar
M	=	25.00
EE	=	2300 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.15
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	
L2 *	=	47.50
L3 <sup>1)</sup>	=	58.80

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.15
R1	=	12.80
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	11.13
P2	=	

**Cône de raccordement**

alpha	=	
S	=	
r1 max	=	
r2	=	

**Collet**

H1 *	=	7.60
H2 <sup>1)</sup>	=	7.59

**Prise de rayures**

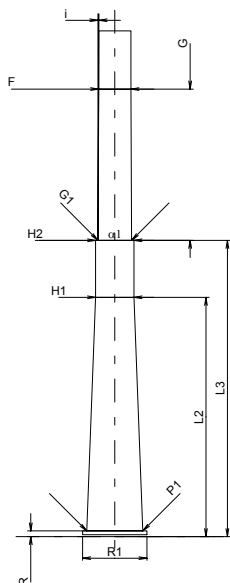
G1 <sup>1)</sup> *	=	6.70
G <sup>1)</sup> *	=	30.00
alpha1	=	180°
h	=	
s	=	
i <sup>1)</sup>	=	0°17'11"
w	=	

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	6.40
Z <sup>1)</sup>	=	6.64

**Rayures**

b	=	3.50
N	=	4
u	=	200.00
Q	=	33.94 mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1.5

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base