

**C.I.P.****6,5 x 50 R**

TAB.

II

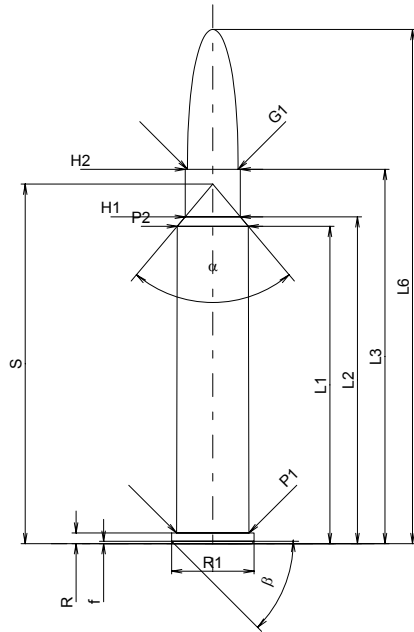
Date

92-02-27

Pays d'origine: DE

Révision

02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>*</sup>	=	41.97
L2 <sup>*</sup>	=	43.23
L3 <sup>1)</sup>	=	49.50
L4	=	
L5	=	
L6	=	68.00

**Colot**

R <sup>1)</sup>	=	1.40	-0.25
R1	=	10.90	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
δ	=		
f	=	0.30	
β	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	9.59
P2 <sup>*</sup>	=	9.40

**Cône de raccordement**

α	=	80°08'44"
S	=	47.56
r1 min	=	
r2	=	

**Collet**

H1 <sup>*</sup>	=	7.28
H2 <sup>1)</sup>	=	7.27

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	6.70
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	55.50

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	3650 bar
PK	=	4198 bar
PE	=	4563 bar
M	=	25.00
EE	=	2500 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.15
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1 <sup>*</sup>	=	41.98
L2 <sup>*</sup>	=	43.24
L3 <sup>1)</sup>	=	49.80

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.40
R1	=	10.93
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	1.40
P1 <sup>1)</sup>	=	9.62
P2 <sup>*</sup>	=	9.43

**Cône de raccordement**

α	=	80°08'45"
S	=	47.58
r1 max	=	
r2	=	

**Collet**

H1 <sup>*</sup>	=	7.31
H2 <sup>1)</sup>	=	7.30

**Prise de rayures**

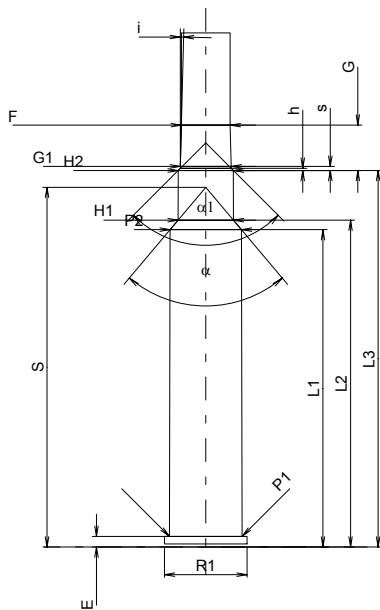
G1 <sup>1)</sup> *	=	6.72
G <sup>1)</sup> *	=	6.00
α1	=	90°
h	=	0.29
s <sup>*</sup>	=	0.55
i <sup>1)</sup>	=	1°25'08"
w	=	

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	6.45
Z <sup>1)</sup>	=	6.70

**Rayures**

b	=	3.60
N	=	4
u	=	228.00
Q	=	34.58 mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base