

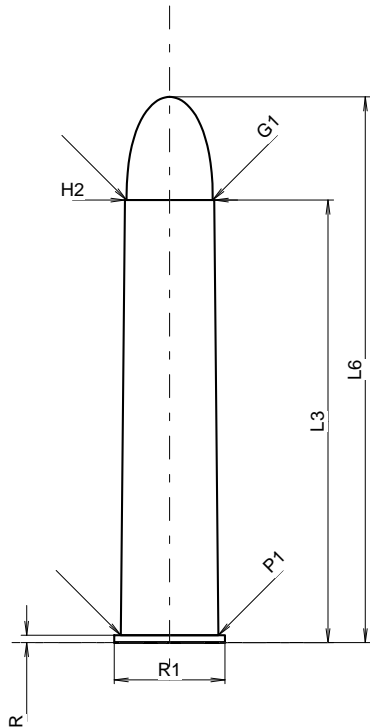
**C.I.P.****577 N.E. 3"**

TAB. II

Date 84-06-14

Pays d'origine: GB

Révision 12-05-30

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	76.20
L4	=	
L5	=	
L6	=	93.98

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.27	-0.25
R1	=	19.05	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
δ	=		
f	=		
β	=		

**Chambre à poudre**

P1	=	16.81
P2	=	

**Cône de raccordement**

α	=	
S	=	
r1 min	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	15.37

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	14.83
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	85.06

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	2450 bar
PK	=	2818 bar
PE	=	3060 bar
M	=	25.00
EE	=	9975 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)4)</sup>	=	0.15
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	76.45

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.30
R1	=	19.30
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	16.84
P2	=	

**Cône de raccordement**

α	=	
S	=	
r1 max	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	15.39

**Prise de rayures**

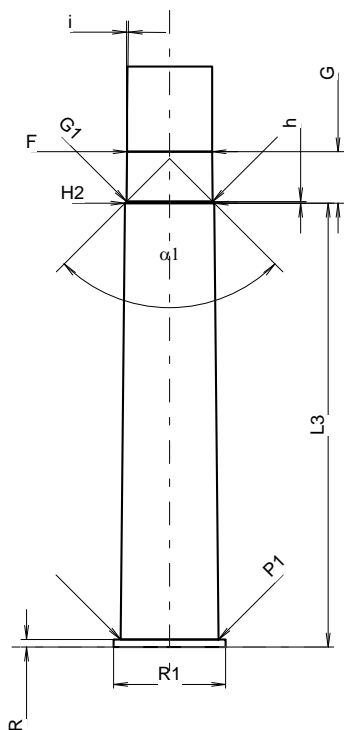
G1 <sup>1)*</sup>	=	14.85
G <sup>1)*</sup>	=	8.86
α1	=	90°
h *	=	0.27
s	=	
i <sup>1)</sup>	=	0°38'01"
w	=	

**Canon**

F <sup>1)*</sup>	=	14.66
Z <sup>1)</sup>	=	14.86

**Rayures**

b	=	4.66
N	=	7
u	=	762.00
Q	=	172.11 mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1.3

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
4) Feuillure sur la bourrelet  
\* Dimensions de base