

**C.I.P.****450 N.E. 3" 1/4**

TAB.

II

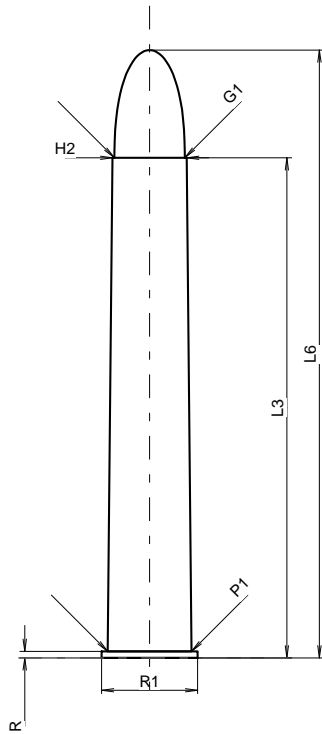
Date

84-06-14

Révision

13-05-22

Pays d'origine: GB

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	82.55
L4	=	
L5	=	
L6	=	100.33

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.07	-0.25
R1	=	15.85	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
δ	=		
f	=		
β	=		

**Chambre à poudre**

P1	=	13.84
P2	=	

**Cône de raccordement**

α	=	
S	=	
r1 min	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	12.22

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	11.63
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	87.32

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	3050 bar
PK	=	3508 bar
PE	=	3810 bar
M	=	25.00
EE	=	7000 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)4)</sup>	=	0.15
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	82.80

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.09
R1	=	16.10
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	13.87
P2	=	

**Cône de raccordement**

α	=	
S	=	
r1 max	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	12.24

**Prise de rayures**

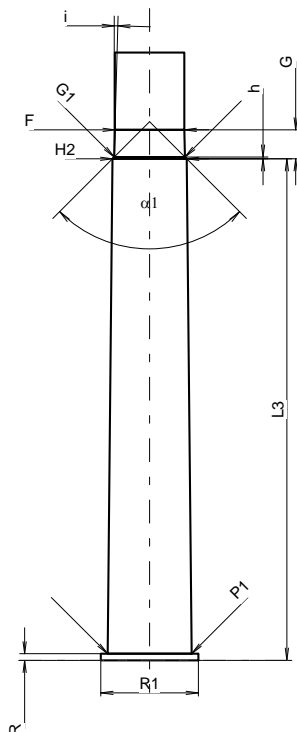
G1 <sup>1)*</sup>	=	11.68
G <sup>1)*</sup>	=	4.77
α1	=	90°
h *	=	0.28
s	=	
i <sup>1)</sup>	=	1°35'40"
w	=	

**Canon**

F <sup>1)*</sup>	=	11.43
Z <sup>1)</sup>	=	11.61

**Rayures**

b	=	3.56
N	=	7
u	=	381.00
Q	=	104.89 mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1.25

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
4) Feuillure sur la bourrelet  
\* Dimensions de base