

**C.I.P.****45-60 Win.**

TAB.

II

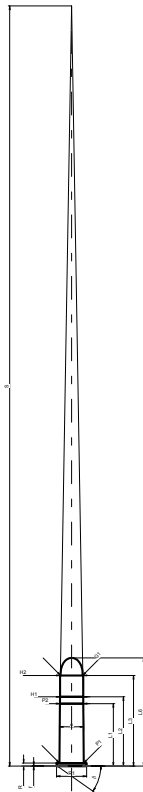
Date

07-05-15

Pays d'origine: US

Révision

08-04-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	33.10
L2	=	36.67
L3 <sup>1)</sup>	=	48.01
L4	=	
L5	=	
L6	=	57.28

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.63	-0.25
R1	=	15.98	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
δ	=		
f	=	0.30	
β	=	35°	

**Chambre à poudre**

P1	=	12.85
P2 *	=	12.41

**Cône de raccordement**

α *	=	1°55'33"
S *	=	402.30
r1 min	=	
r2	=	

**Collet**

H1 *	=	12.29
H2 <sup>1)</sup>	=	12.26

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	11.66
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	49.39

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	1920 bar
PK	=	2208 bar
PE	=	2400 bar
M	=	25.00
EE	=	3500 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)4)</sup>	=	0.15
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	33.19
L2	=	36.28
L3 <sup>1)</sup>	=	48.50

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.63
R1	=	16.03
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	12.88
P2 *	=	12.44

**Cône de raccordement**

α *	=	2°13'30"
S *	=	353.52
r1 max	=	
r2	=	

**Collet**

H1 *	=	12.32
H2 <sup>1)</sup>	=	12.29

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)</sup> *	=	11.69
G <sup>1)</sup>	=	1.38
α1 *	=	180°
h	=	
s	=	
i <sup>1)</sup> *	=	5°22'54"
w	=	

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	11.43
Z <sup>1)</sup>	=	11.58

**Rayures**

b	=	3.58
N	=	6
u	=	508.00
Q	=	104.25 mm <sup>2</sup>

Échelle 1:4

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe .

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
4) Feuillure sur la bourrelet  
\* Dimensions de base