

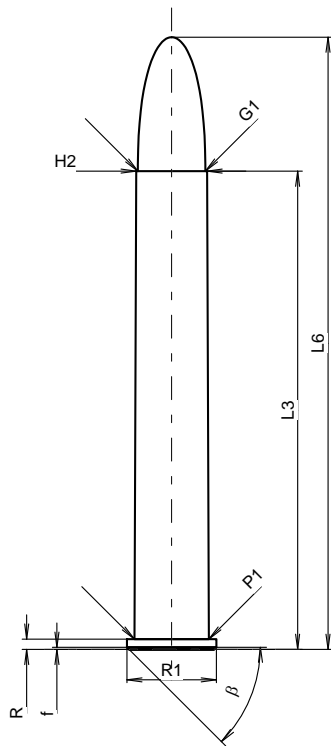
**C.I.P.****45-120 Sharps 3"1/4**

TAB. II

Date 17-05-17

Pays d'origine: US

Révision 18-10-17

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	82.55
L4	=	
L5	=	
L6	=	105.66

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.78	-0.25
R1	=	15.44	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
δ	=		
f	=	0.38	
β	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	12.84
P2	=	

**Cône de raccordement**

α	=	
S	=	
r1 min	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	12.22

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	11.63
G2	=	
F	=	11.43
L3+G <sup>1)</sup>	=	84.30

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	2550 bar
PK	=	2933 bar
PE	=	3188 bar
M	=	25.00
EE	=	5700 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)4)</sup>	=	0.15
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	82.80

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.78
R1	=	15.70
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	12.85
P2	=	

**Cône de raccordement**

α	=	
S	=	
r1 max	=	
r2	=	

**Collet**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	12.25

**Prise de rayures**

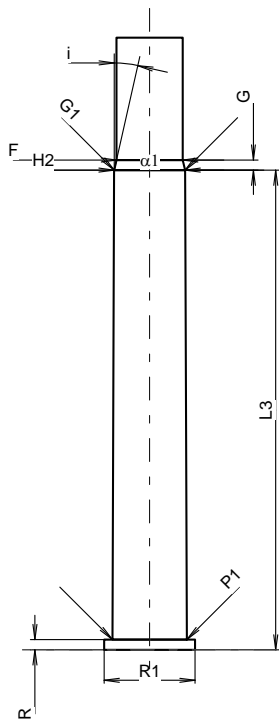
G1 <sup>1)</sup> *	=	12.22
G <sup>1)</sup>	=	1.75
α1	=	180°
h	=	
s	=	
i <sup>1)</sup> *	=	12°43'10"
w	=	

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	11.43
Z <sup>1)</sup>	=	11.58

**Rayures**

b	=	3.58
N	=	6
u	=	508.00
Q	=	104.25 mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1.3

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
4) Feuillure sur la bourrelet  
\* Dimensions de base