

**C.I.P.****40-60 Win.**

TAB.

II

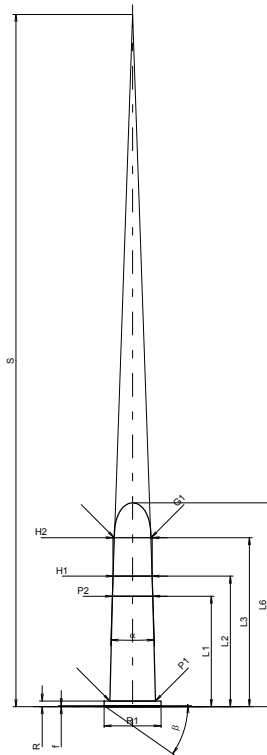
Date

07-05-15

Pays d'origine: US

Révision

08-04-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	31.07
L2	=	36.71
L3 <sup>1)</sup>	=	47.50
L4	=	
L5	=	
L6	=	57.28

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.63	-0.25
R1	=	16.00	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
delta	=		
f	=	0.30	
beta	=	35°	

**Chambre à poudre**

P1	=	12.85
P2 *	=	11.30

**Cône de raccordement**

alpha *	=	3°57'37"
S *	=	194.49
r1 min	=	
r2	=	

**Collet**

H1 *	=	10.91
H2 <sup>1)</sup>	=	10.91

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	10.31
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	48.79

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	1920 bar
PK	=	2208 bar
PE	=	2400 bar
M	=	25.00
EE	=	3200 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)4)</sup>	=	0.15
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	30.76
L2	=	36.17
L3 <sup>1)</sup>	=	47.80

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.63
R1	=	16.05
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	12.88
P2 *	=	11.33

**Cône de raccordement**

alpha *	=	3°55'
S *	=	196.42
r1 max	=	
r2	=	

**Collet**

H1 *	=	10.96
H2 <sup>1)</sup>	=	10.96

**Prise de rayures**

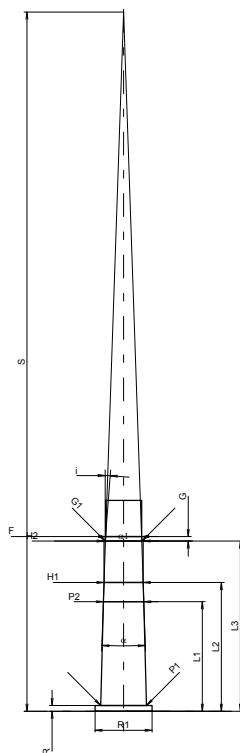
G1 <sup>1)</sup> *	=	10.34
G <sup>1)</sup>	=	1.29
alpha 1 *	=	180°
h	=	
s	=	
i <sup>1)</sup> *	=	4°25'58"
w	=	

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	10.14
Z <sup>1)</sup>	=	10.26

**Rayures**

b	=	3.19
N	=	6
u	=	1016.00
Q	=	81.92 mm <sup>2</sup>



Échelle 1:2.12

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
4)  
\* Dimensions de base