

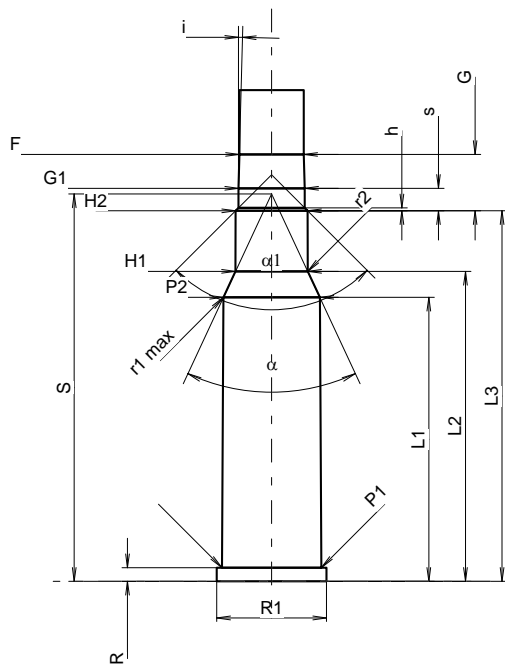
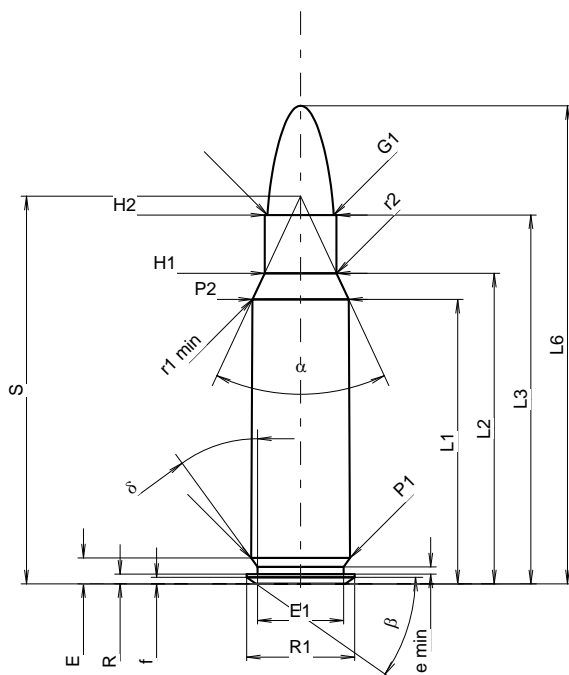
**C.I.P.****338 Marlin Express**

TAB. II

Date 10-05-26

Pays d'origine: US

Révision



Échelle 1.02:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1	=	37.03	-0.20
L2	=	40.43	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	48.01	
L4	=		
L5	=		
L6	=	62.23	

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.27	
R1	=	14.05	
R3	=		
E	=	3.37	
E1	=	11.20	
e min	=	0.94	
δ	=	36°	
f	=	0.86	
β	=	35°	

**Chambre à poudre**

P1	=	12.89	
P2 *	=	12.52	-0.20

**Cône de raccordement**

α *	=	50°	
S *	=	50.46	
r1 min	=	1.02	
r2	=	3.18	

**Collet**

H1 *	=	9.35	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.35	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	8.60	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	55.34	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	3200 bar	
PK	=	3680 bar	
PE	=	4000 bar	
M	=	25.00	
EE	=	4200 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)3)</sup>	=	0.15	
delta L	=	0.03	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	36.97	
L2	=	40.35	
L3 <sup>1)</sup>	=	48.24	

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.78	
R1	=	14.30	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=		
P1 <sup>1)</sup>	=	12.93	
P2 *	=	12.55	

**Cône de raccordement**

α *	=	50°	
S *	=	50.43	
r1 max	=	0.76	
r2	=	3.18	

**Collet**

H1 *	=	9.40	
H2 <sup>1)</sup>	=	9.37	

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)</sup> *	=	8.61	
G <sup>1)</sup>	=	7.33	
α1	=	90°	
h	=	0.38	
s *	=	2.92	
i <sup>1)</sup> *	=	1°30'	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	8.38	
Z <sup>1)</sup>	=	8.59	

**Rayures**

b	=	2.79	
N	=	6	
u	=	305.00	
Q	=	56.95	mm <sup>2</sup>

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
3) Feuillure sur la cone de raccordement  
\* Dimensions de base