

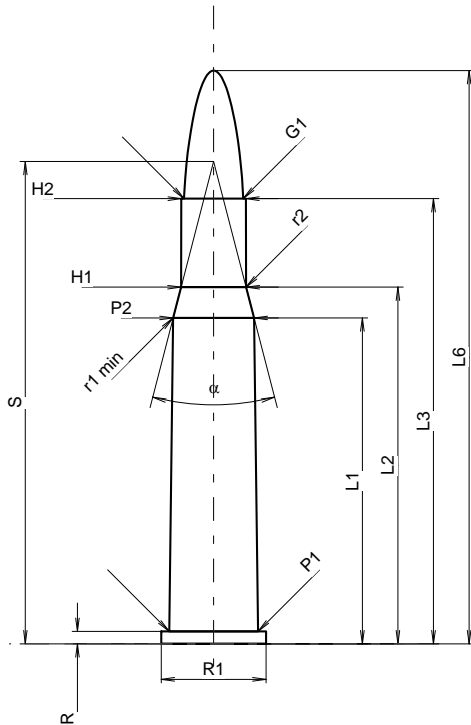
**C.I.P.****30 FI. N.E. Purdey**

TAB. II

Date 84-06-14

Révision 11-05-25

Pays d'origine: GB

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 *	=	43.03
L2 *	=	47.09
L3 <sup>1)</sup>	=	58.78
L4	=	
L5	=	
L6	=	75.69

**Culot**

R <sup>1)</sup>	=	1.63	-0.25
R1	=	13.84	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
δ	=		
f	=		
β	=		

**Chambre à poudre**

P1	=	11.73
P2 *	=	10.69

**Cône de raccordement**

α	=	29°00'01"
S	=	63.70
r1 min	=	3.81
r2	=	3.81

**Collet**

H1 *	=	8.59
H2 <sup>1)</sup>	=	8.51

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	7.82
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	65.73

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	3200 bar
PK	=	3680 bar
PE	=	4000 bar
M	=	25.00
EE	=	3455 Joule

**Autres indications**

Fe <sup>1)4)</sup>	=	0.15
delta L	=	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1 *	=	43.05
L2 *	=	47.12
L3 <sup>1)</sup>	=	59.03

**Cuvette**

R <sup>1)</sup>	=	1.65
R1	=	14.10
R2	=	
R3	=	
r	=	

**Chambre à poudre**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	11.76
P2 *	=	10.72

**Cône de raccordement**

α	=	28°55'55"
S	=	63.83
r1 max	=	3.81
r2	=	3.81

**Collet**

H1 *	=	8.62
H2 <sup>1)</sup>	=	8.53

**Prise de rayures**

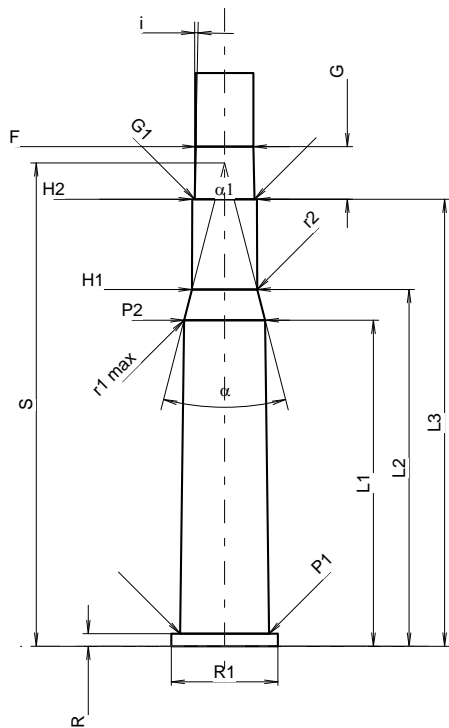
G1 <sup>1)</sup> *	=	7.89
G <sup>1)</sup> *	=	6.95
α1	=	180°
h	=	
s	=	
i <sup>1)</sup>	=	1°06'46"
w	=	

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	7.62
Z <sup>1)</sup>	=	7.82

**Rayures**

b	=	2.72
N	=	6
u	=	254.00
Q	=	47.27 mm <sup>2</sup>



Échelle 1.0:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
4) Feuillure sur la bourrelet  
\* Dimensions de base