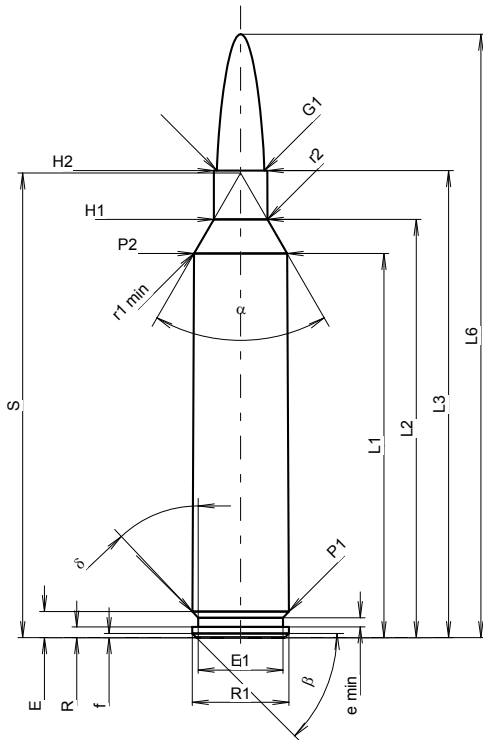


**C.I.P.****7,21 Firebird**

Pays d'origine: FI

**TAB. I****Date 02-01-22****Révision 08-09-23****CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)*</sup>	=	58.70	-0.20
L2 <sup>1)*</sup>	=	63.91	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	71.37	
L4	=		
L5	=		
L6	=	92.20	

**Culot**

R	=	1.65	
R1	=	14.76	
R3	=		
E	=	3.99	
E1	=	12.95	
e min	=	1.40	
delta	=	45°	
f	=	0.64	
beta	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	14.73	
P2 <sup>1)*</sup>	=	14.22	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha	=	60°01'59"	
S	=	71.01	
r1 min	=	1.57	
r2	=	3.18	

**Collet**

H1 *	=	8.20	
H2 <sup>1)</sup>	=	8.15	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	7.24	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	76.46	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4400 bar	
PK	=	5060 bar	
PE	=	5500 bar	
M	=	25.00	
EE	=	6375 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)3)</sup>	=	0.10	
delta L	=	0.05	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1 *	=	58.58	
L2 *	=	63.81	
L3 <sup>1)</sup>	=	71.63	

**Cuvette**

R	=		
R1	=	14.81	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.99	
P1 <sup>1)</sup>	=	14.78	
P2 *	=	14.30	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup>	=	60°00'27"	
S	=	70.96	
r1 max	=	1.57	
r2	=	3.18	

**Collet**

H1 *	=	8.26	
H2 <sup>1)</sup>	=	8.20	

**Prise de rayures**

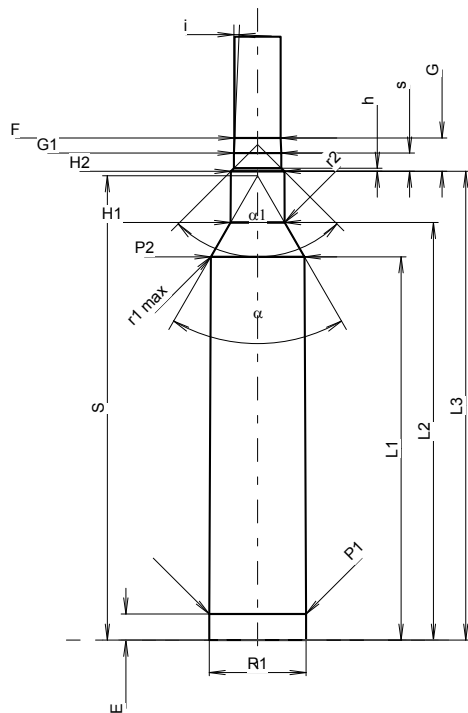
G1 <sup>1)*</sup>	=	7.24	
G <sup>1)*</sup>	=	5.09	
alpha1	=	90°	
h	=	0.48	
s *	=	2.80	
i <sup>1)</sup>	=	2°30'01"	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)*</sup>	=	7.04	
Z <sup>1)</sup>	=	7.21	

**Rayures**

b	=	4.06	
N	=	4	
u	=	254.00	
Q	=	40.39	mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1.15

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
3) Feuillure sur la cone de raccordement  
\* Dimensions de base