

**C.I.P.****6,5 G.A.P. 4S**

TAB.

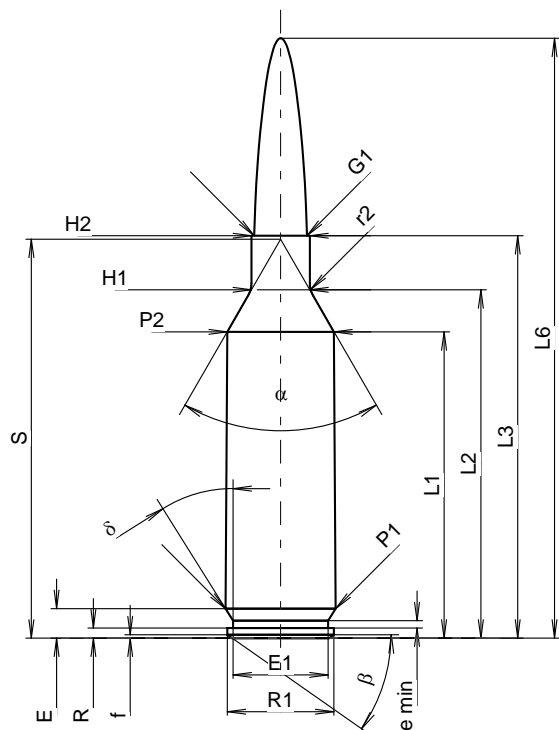
I

Date

19-05-22

Pays d'origine: US

Révision

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup>	=	38.96	-0.20
L2 <sup>1)</sup>	=	44.30	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	51.18	
L4	=		
L5	=		
L6	=	76.30	

**Culot**

R	=	1.27	
R1	=	13.56	
R3	=		
E	=	3.75	
E1	=	12.07	
e min	=	0.94	
delta	=	32°	
f	=	0.41	
beta	=	35°	

**Chambre à poudre**

P1	=	14.00	
P2 <sup>1)</sup> *	=	13.58	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha *	=	60°	
S *	=	50.72	
r1 min	=		
r2	=	3.18	

**Collet**

H1 *	=	7.42	
H2 <sup>1)</sup>	=	7.42	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	6.71	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	60.25	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4400 bar	
PK	=	5060 bar	
PE	=	5500 bar	
M	=	25.00	
EE	=	5100 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)3)</sup>	=	0.10	
delta L	=		

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	38.94	
L2	=	44.21	
L3 <sup>1)</sup>	=	51.44	

**Cuvette**

R	=		
R1	=	14.05	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.75	
P1 <sup>1)</sup>	=	14.01	
P2 *	=	13.61	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup> *	=	60°	
S *	=	50.73	
r1 max	=		
r2	=	3.18	

**Collet**

H1 *	=	7.52	
H2 <sup>1)</sup>	=	7.52	

**Prise de rayures**

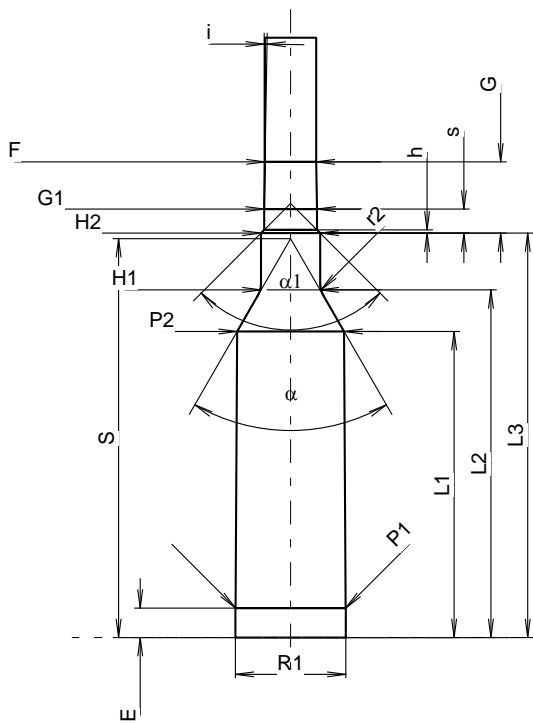
G1 <sup>1)</sup> *	=	6.71	
G <sup>1)</sup>	=	9.07	
alpha 1	=	90°	
h	=	0.41	
s *	=	3.05	
i <sup>1)</sup> *	=	1°	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	6.50	
Z <sup>1)</sup>	=	6.71	

**Rayures**

b	=	2.99	
N	=	5	
u	=	203.20	
Q	=	34.81	mm <sup>2</sup>



Échelle 1.04:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
3) Feuillure sur la cone de raccordement  
\* Dimensions de base