

**C.I.P.****5,6 x 61 SE.v.H.**

TAB.

I

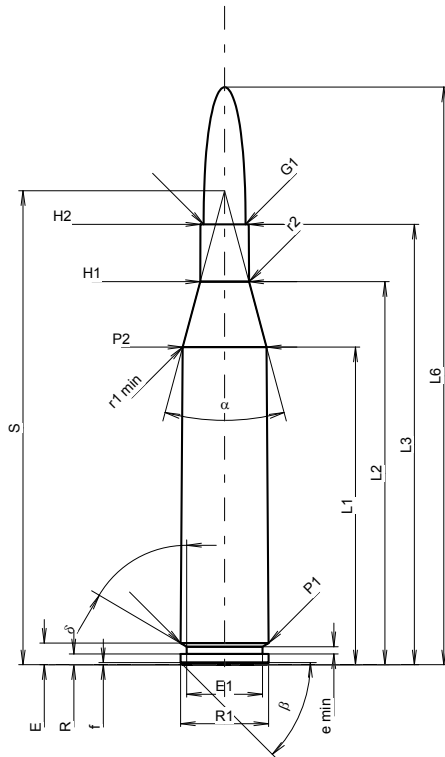
Date

84-06-14

Révision

08-09-23

Pays d'origine: DE

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup> *	=	44.01	-0.20
L2 <sup>1)</sup> *	=	53.06	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	61.00	
L4	=		
L5	=		
L6	=	80.00	

**Culot**

R	=	1.50	
R1	=	12.20	
R3	=		
E	=	3.00	
E1	=	10.50	
e min	=	1.00	
delta	=	59°31'48"	
f	=	0.30	
beta	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	12.20	
P2 <sup>1)</sup> *	=	11.60	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha	=	30°00'02"	
S	=	65.66	
r1 min	=	0.50	
r2	=	0.50	

**Collet**

H1 *	=	6.75	
H2 <sup>1)</sup>	=	6.68	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	5.79	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	75.50	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4400 bar	
PK	=	5060 bar	
PE	=	5500 bar	
M	=	25.00	
EE	=	3005 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)3)</sup>	=	0.10	
delta L	=		

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1 *	=	43.96	
L2 *	=	53.01	
L3 <sup>1)</sup>	=	61.30	

**Cuvette**

R	=	1.50	
R1	=	12.25	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.00	
P1 <sup>1)</sup>	=	12.23	
P2 *	=	11.63	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup>	=	30°00'02"	
S	=	65.66	
r1 max	=	0.50	
r2	=	0.50	

**Collet**

H1 *	=	6.78	
H2 <sup>1)</sup>	=	6.71	

**Prise de rayures**

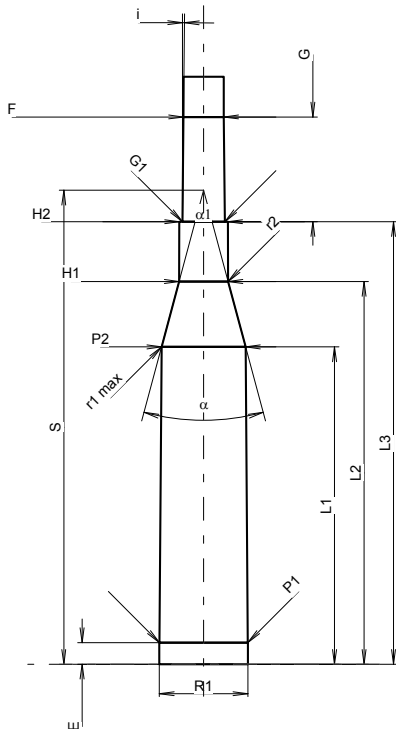
G1 <sup>1)</sup> *	=	5.87	
G <sup>1)</sup> *	=	14.50	
alpha l	=	180°	
h	=		
s	=		
i <sup>1)</sup>	=	0°34'22"	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	5.58	
Z <sup>1)</sup>	=	5.76	

**Rayures**

b	=	2.00	
N	=	6	
u	=	220.00	
Q	=	25.56	mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1.05

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
3) Feuillure sur la cone de raccordement  
\* Dimensions de base