

**C.I.P.****450 Rigby**

Pays d'origine: GB

TAB.

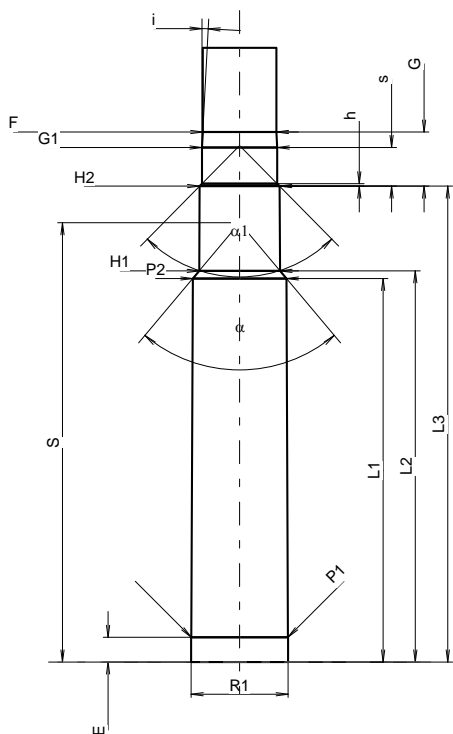
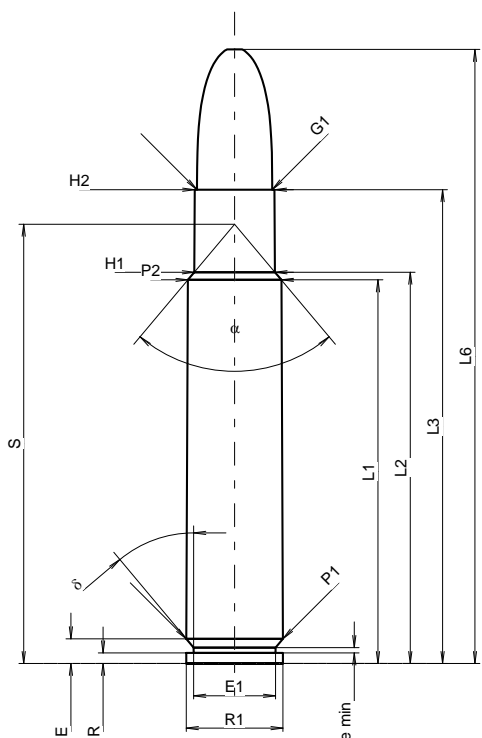
I

Date

00-02-15

Révision

07-05-14



Échelle 1:1.17

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 *	=	59.50	-0.20
L2 *	=	60.69	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	73.50	
L4	=		
L5	=		
L6	=	95.25	

**Culot**

R	=	1.65	
R1	=	14.99	
R3	=		
E	=	3.81	
E1	=	12.70	
e min	=	0.81	
delta	=	39°55'50"	
f	=		
beta	=		

**Chambre à poudre**

P1	=	14.96	
P2 <sup>1)</sup> *	=	14.50	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha	=	80°04'59"	
S	=	68.13	
r1 min	=		
r2	=		

**Collet**

H1 *	=	12.50	
H2 <sup>1)</sup>	=	12.38	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	11.66	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	81.89	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4000 bar	
PK	=	4600 bar	
PE	=	5000 bar	
M	=	25.00	
EE	=	8715 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)3)</sup>	=	0.10	
delta L	=		

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1 *	=	59.48	
L2 *	=	60.67	
L3 <sup>1)</sup>	=	73.80	

**Cuvette**

R	=	1.65	
R1	=	15.04	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.81	
P1 <sup>1)</sup>	=	14.99	
P2 *	=	14.53	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup>	=	80°04'59"	
S	=	68.13	
r1 max	=		
r2	=		

**Collet**

H1 *	=	12.53	
H2 <sup>1)</sup>	=	12.41	

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)</sup> *	=	11.68	
G <sup>1)</sup> *	=	8.39	
alpha 1	=	89°13'14"	
h	=	0.37	
s *	=	6.00	
i <sup>1)</sup>	=	2°59'38"	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	11.43	
Z <sup>1)</sup>	=	11.63	

**Rayures**

b	=	3.60	
N	=	6	
u	=	420.00	
Q	=	104.80	mm <sup>2</sup>

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
3) Feuillure sur la cone de raccordement  
\* Dimensions de base