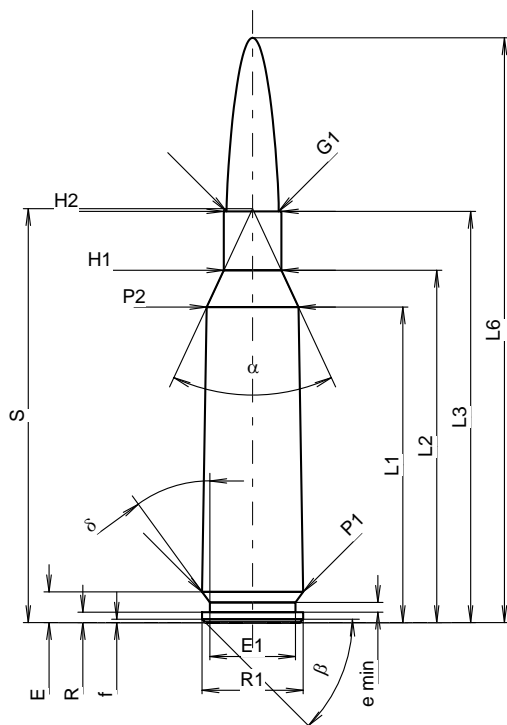


**C.I.P.****416 Barrett**

TAB.	I
Date	16-05-18
Révision	

Pays d'origine: US

Marquage alternatif: 10,4 x 83

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup>	=	63.74	-0.20
L2 <sup>1)</sup>	=	71.15	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	83.06	
L4	=		
L5	=		
L6	=	118.11	

**Culot**

R	=	2.11	
R1	=	20.42	
R3	=		
E	=	6.22	
E1	=	17.27	
e min	=	1.96	
delta	=	36°	
f	=	0.69	
beta	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	20.40	
P2 <sup>1)</sup> *	=	18.54	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha *	=	50°	
S *	=	83.62	
r1 min	=		
r2	=		

**Collet**

H1 *	=	11.63	
H2 <sup>1)</sup>	=	11.63	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	10.57	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	92.15	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4400 bar	
PK	=	5060 bar	
PE	=	5500 bar	
M	=	25.00	
EE	=	14250 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)3)</sup>	=	0.10	
delta L	=	0.10	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	63.61	
L2	=	70.94	
L3 <sup>1)</sup>	=	83.44	

**Cuvette**

R	=		
R1	=	20.52	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	5.08	
P1 <sup>1)</sup>	=	20.45	
P2 *	=	18.57	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup> *	=	50°	
S *	=	83.52	
r1 max	=		
r2	=		

**Collet**

H1 *	=	11.73	
H2 <sup>1)</sup>	=	11.68	

**Prise de rayures**

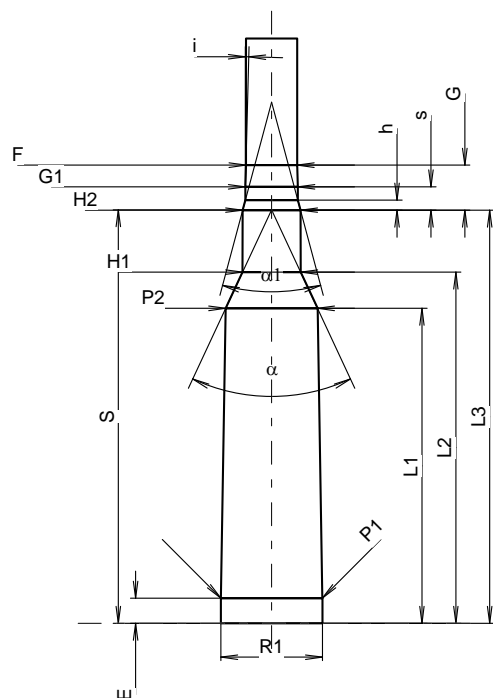
G1 <sup>1)</sup> *	=	10.59	
G <sup>1)</sup>	=	9.09	
alpha l	=	30°	
h	=	2.03	
s *	=	4.70	
i <sup>1)</sup> *	=	1°30'	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	10.36	
Z <sup>1)</sup>	=	10.57	

**Rayures**

b	=	4.11	
N	=	6	
u	=	304.80	
Q	=	86.96	mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1.53

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
3) Feuillure sur la cone de raccordement  
\* Dimensions de base