

**C.I.P.****375 Ruger**

TAB.

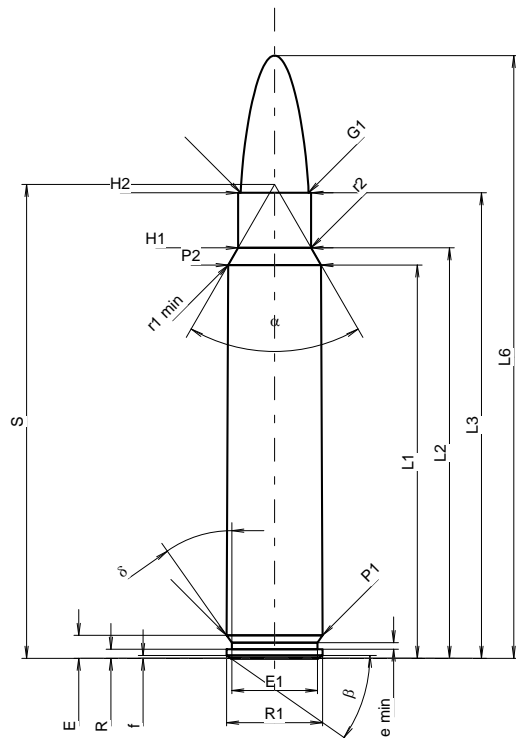
I

Date

09-05-05

Pays d'origine: US

Révision

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup>	=	55.36	-0.20
L2 <sup>1)</sup>	=	57.78	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	65.53	
L4	=		
L5	=		
L6	=	84.84	

**Culot**

R	=	1.27	
R1	=	13.51	
R3	=		
E	=	3.24	
E1	=	12.07	
e min	=	0.94	
delta	=	35°	
f	=	0.41	
beta	=	35°	

**Chambre à poudre**

P1	=	13.52	
P2 <sup>1)</sup> *	=	13.08	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha *	=	60°	
S *	=	66.70	
r1 min	=	0.76	
r2	=	3.18	

**Collet**

H1 *	=	10.29	
H2 <sup>1)</sup>	=	10.29	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	9.55	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	74.04	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4275 bar	
PK	=	4916 bar	
PE	=	5344 bar	
M	=	25.00	
EE	=	6350 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)3)</sup>	=	0.10	
delta L	=	0.10	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	55.24	
L2	=	57.64	
L3 <sup>1)</sup>	=	65.79	

**Cuvette**

R	=		
R1	=	13.58	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.24	
P1 <sup>1)</sup>	=	13.55	
P2 *	=	13.11	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup> *	=	60°	
S *	=	66.60	
r1 max	=	0.76	
r2	=	3.18	

**Collet**

H1 *	=	10.34	
H2 <sup>1)</sup>	=	10.31	

**Prise de rayures**

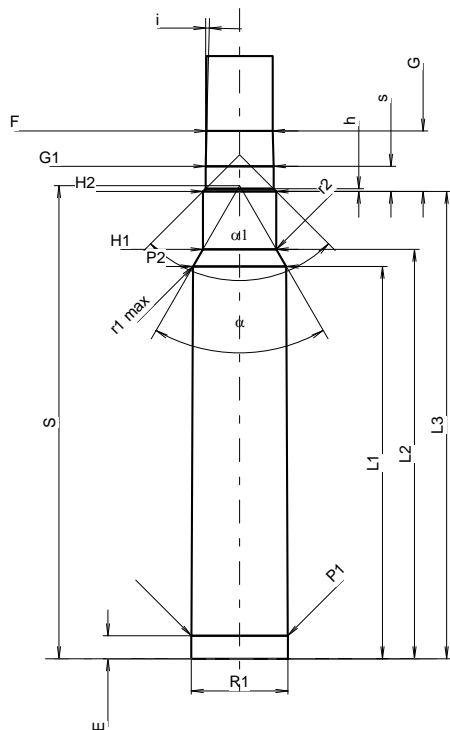
G1 <sup>1)</sup> *	=	9.56	
G <sup>1)</sup>	=	8.51	
alpha l	=	90°	
h	=	0.38	
s *	=	3.55	
i <sup>1)</sup> *	=	1°30'	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	9.30	
Z <sup>1)</sup>	=	9.55	

**Rayures**

b	=	2.92	
N	=	6	
u	=	305.00	
Q	=	70.16	mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1.06

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
3) Feuillure sur la cone de raccordement  
\* Dimensions de base