

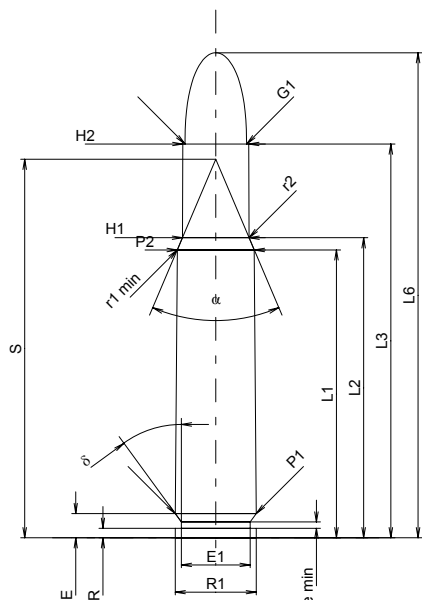
**C.I.P.****32 Rem.**

TAB. I

Date 84-06-14

Pays d'origine: US

Révision 02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup>	=	38.05	-0.20
L2 <sup>1)</sup>	=	39.67	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	52.07	
L4	=		
L5	=		
L6	=	64.14	

**Culot**

R	=	1.24	
R1	=	10.72	
R3	=		
E	=	3.19	
E1	=	9.09	
e min	=	0.84	
δ	=	36°	
f	=		
β	=	35°	

**Chambre à poudre**

P1	=	10.71	
P2 <sup>1)</sup> *	=	10.19	-0.20

**Cône de raccordement**

α <sup>*</sup>	=	46°	
S <sup>*</sup>	=	50.05	
r1 min	=	0.64	
r2	=	2.54	

**Collet**

H1 <sup>*</sup>	=	8.81	
H2 <sup>1)</sup>	=	8.73	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	8.15	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	55.33	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	2950 bar	
PK	=	3393 bar	
PE	=	3690 bar	
M	=	25.00	
EE	=	2435 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.15	
delta L	=		

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	38.01	
L2	=	39.66	
L3 <sup>1)</sup>	=	52.20	

**Cuvette**

R	=		
R1	=	10.80	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.19	
P1 <sup>1)</sup>	=	10.75	
P2 <sup>*</sup>	=	10.22	

**Cône de raccordement**

α <sup>1)</sup> *	=	46°	
S <sup>*</sup>	=	50.05	
r1 max	=	0.64	
r2	=	2.54	

**Collet**

H1 <sup>*</sup>	=	8.82	
H2 <sup>1)</sup>	=	8.74	

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)</sup> *	=	8.13	
G <sup>1)</sup>	=	3.26	
α1 <sup>*</sup>	=	60°	
h	=	0.53	
s	=		
i <sup>1)</sup> *	=	2°12'23"	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	7.92	
Z <sup>1)</sup>	=	8.10	

**Rayures**

b	=	2.79	
N	=	7	
u	=	356.00	
Q	=	51.10	mm <sup>2</sup>

Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base