

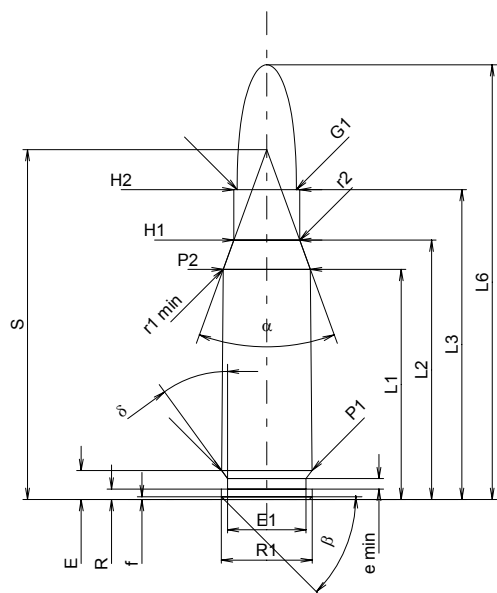
**C.I.P.****308 EH**

TAB. I

Date 89-09-20

Pays d'origine: FR

Révision 02-05-15

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)*</sup>	=	30.45	-0.20
L2 <sup>1)*</sup>	=	34.31	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	41.00	
L4	=		
L5	=		
L6	=	57.50	

**Culot**

R	=	1.37	
R1	=	12.01	
R3	=		
E	=	3.85	
E1	=	10.39	
e min	=	1.40	
delta	=	36°	
f	=	0.38	
beta	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	11.96	
P2 <sup>1)*</sup>	=	11.53	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha	=	40°00'06"	
S	=	46.29	
r1 min	=	0.76	
r2	=	3.18	

**Collet**

H1*	=	8.72	
H2 <sup>1)</sup>	=	8.72	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	7.85	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	48.04	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	3800 bar	
PK	=	4370 bar	
PE	=	4750 bar	
M	=	25.00	
EE	=	3920 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)</sup>	=	0.15	
delta L	=	0.10	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1*	=	30.31	
L2*	=	34.11	
L3 <sup>1)</sup>	=	41.26	

**Cuvette**

R	=		
R1	=	12.03	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.85	
P1 <sup>1)</sup>	=	11.99	
P2*	=	11.56	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup>	=	40°03'03"	
S	=	46.17	
r1 max	=	0.76	
r2	=	3.76	

**Collet**

H1*	=	8.79	
H2 <sup>1)</sup>	=	8.74	

**Prise de rayures**

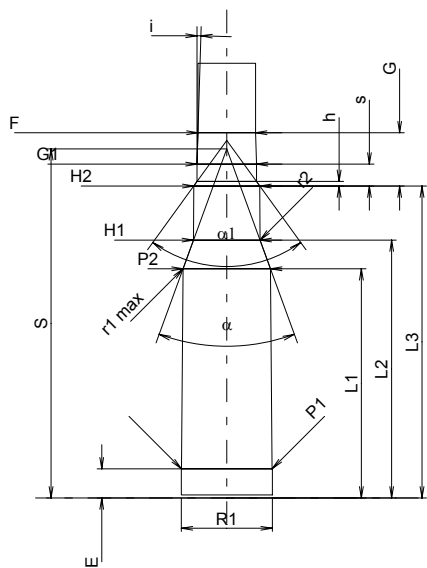
G1 <sup>1)*</sup>	=	7.87	
G <sup>1)*</sup>	=	7.04	
alpha1	=	71°52'48"	
h	=	0.60	
s*	=	2.89	
i <sup>1)</sup>	=	1°43'31"	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)*</sup>	=	7.62	
Z <sup>1)</sup>	=	7.82	

**Rayures**

b	=	4.47	
N	=	4	
u	=	305.00	
Q	=	47.51	mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
\* Dimensions de base