

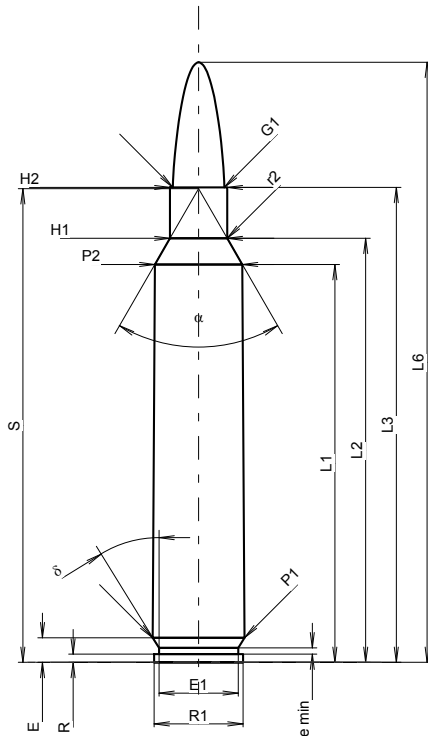
**C.I.P.****300 Rem. Ultra Mag.**

TAB. I

Date 98-11-03

Révision 08-09-23

Pays d'origine: US

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup>	=	60.64	-0.20
L2 <sup>1)</sup>	=	64.62	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	72.39	
L4	=		
L5	=		
L6	=	91.44	

**Culot**

R	=	1.27	
R1	=	13.56	
R3	=		
E	=	3.75	
E1	=	12.07	
e min	=	0.94	
delta	=	32°	
f	=		
beta	=	35°	

**Chambre à poudre**

P1	=	13.97	
P2 <sup>1)</sup> *	=	13.34	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha * <sup>1)</sup>	=	60°	
S * <sup>1)</sup>	=	72.19	
r1 min	=		
r2	=	3.17	

**Collet**

H1 * <sup>1)</sup>	=	8.74	
H2 <sup>1)</sup>	=	8.74	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	7.85	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	82.23	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4400 bar	
PK	=	5060 bar	
PE	=	5500 bar	
M	=	25.00	
EE	=	5985 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)3)</sup>	=	0.10	
delta L	=	0.11	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	60.51	
L2	=	64.47	
L3 <sup>1)</sup>	=	72.64	

**Cuvette**

R	=		
R1	=	14.05	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.75	
P1 <sup>1)</sup>	=	14.02	
P2 * <sup>1)</sup>	=	13.36	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)*)</sup>	=	60°	
S * <sup>1)</sup>	=	72.08	
r1 max	=	0.78	
r2	=	3.18	

**Collet**

H1 * <sup>1)</sup>	=	8.79	
H2 <sup>1)</sup>	=	8.76	

**Prise de rayures**

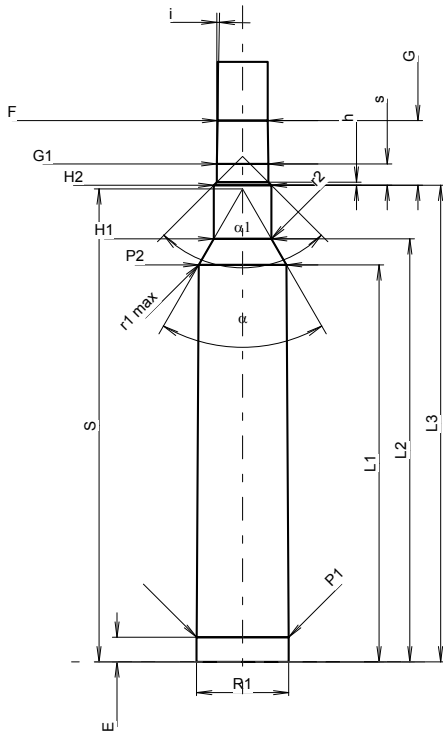
G1 <sup>1)*)</sup>	=	7.85	
G <sup>1)</sup>	=	9.84	
alpha <sup>1)*)</sup>	=	90°	
h	=	0.46	
s	=	3.25	
i <sup>1)*)</sup>	=	1°	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)*)</sup>	=	7.62	
Z <sup>1)</sup>	=	7.82	

**Rayures**

b	=	2.92	
N	=	6	
u	=	254.00	
Q	=	47.40	mm <sup>2</sup>



Échelle 1:1.15

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
3) Feuillure sur la cone de raccordement  
\* Dimensions de base