

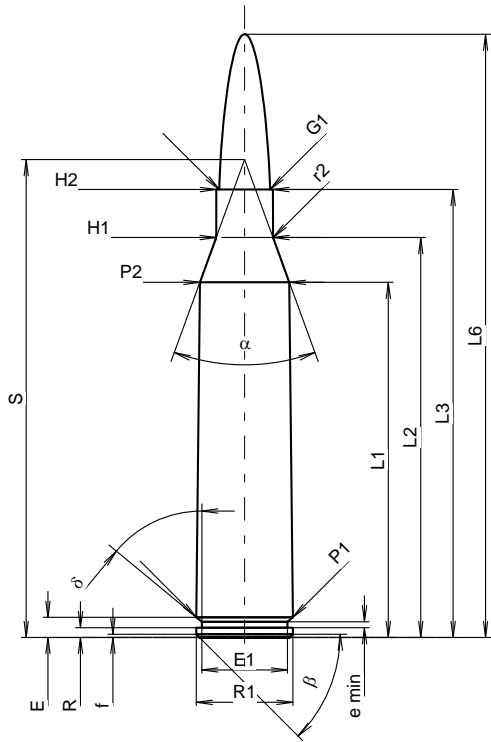
**C.I.P.****30-338 Prechtl Mag.**

TAB. I

Date 17-05-17

Pays d'origine: DE

Révision

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)</sup>	=	54.86	-0.20
L2 <sup>1)</sup>	=	61.78	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	69.20	
L4	=		
L5	=		
L6	=	93.20	

**Culot**

R	=	1.52	
R1	=	14.93	
R3	=		
E	=	3.11	
E1	=	13.24	
e min	=	0.90	
delta	=	50°18'	
f	=	0.50	
beta	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	14.91	
P2 <sup>1)</sup> *	=	13.82	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha *	=	40°	
S *	=	73.84	
r1 min	=		
r2	=	2.00	

**Collet**

H1 *	=	8.78	
H2 <sup>1)</sup>	=	8.73	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	7.85	
G2	=		
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	76.97	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	4200 bar	
PK	=	4830 bar	
PE	=	5250 bar	
M	=	25.00	
EE	=	5200 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)3)</sup>	=	0.10	
delta L	=	0.02	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1	=	54.80	
L2	=	61.70	
L3 <sup>1)</sup>	=	69.45	

**Cuvette**

R	=		
R1	=	15.03	
R2	=		
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.12	
P1 <sup>1)</sup>	=	14.96	
P2 *	=	13.85	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup> *	=	39°58'46"	
S *	=	73.84	
r1 max	=		
r2	=	3.00	

**Collet**

H1 *	=	8.83	
H2 <sup>1)</sup>	=	8.77	

**Prise de rayures**

G1 <sup>1)</sup> *	=	7.87	
G <sup>1)</sup>	=	7.77	
alpha1	=	90°	
h	=	0.45	
s *	=	3.00	
i <sup>1)</sup> *	=	1°30'	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)</sup> *	=	7.62	
Z <sup>1)</sup>	=	7.82	

**Rayures**

b	=	4.47	
N	=	4	
u	=	254.00	
Q	=	47.51	mm <sup>2</sup>

Échelle 1:1.17

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
3) Feuillure sur la cone de raccordement  
\* Dimensions de base